



- 技术要求
1. 工装板规格为双层旋转式, 下层 1200×600 mm, 上层为 $\phi 600$.
 2. 下层台板用 20 mm厚优质夹板, 正面贴绿色防静电胶皮。
四周包绿色 522 胶条包边,
 3. 上层台板用 20 mm厚优质夹板, 四周包绿色 522 胶条包边,
表面贴 2 mm加富绿色防静电胶皮。
 4. 转盘为 12 寸铁转盘, 共 24 块。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计					
校对					
审查					
工艺					

中山市诺达自动化设备有限公司

阶段标记	重量	比例
共 1 张 第 1 张		

无动力工装板生产线